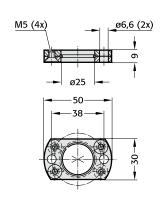
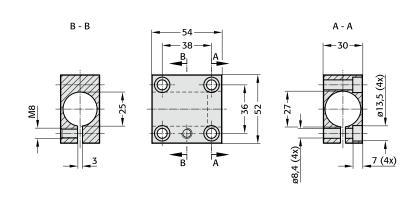
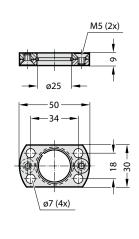
2480.051.00150



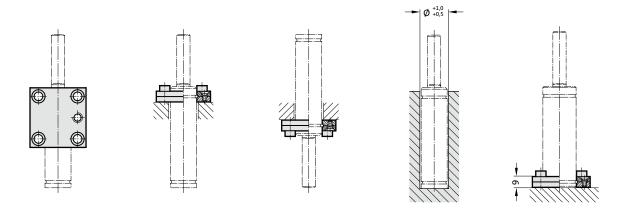
2480.053.00150



2480.054.00150



Ejemplos de montaje:



F268

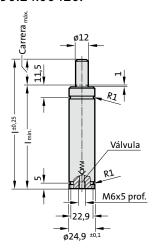
Nota:

La fuerza inicial del muelle a 150 bar es de 420 daN

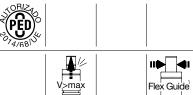
Un muelle desgastado no puede repararse, hay que sustituirlo completamente.

Medio de presión: Nitrógen – N₂ Presión máxima de llenado: 150 bar Presión minima de llenado: 25 bar Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C Núm. máx. de carreras recomend.: aprox. 50 a 100 (a 20°C) Velocidad máxima del pistón: 0,8 m/s

2490.14.00420.







2490.14.00420.

Muelle de gas super-compacto

Carrera _{max.} (s)	I _{min.}	
6	50	56
10	60	70
16	75	91
25	95	120
32	108	140
40	125	165
50	145	195
	6 10 16 25 32 40	6 50 10 60 16 75 25 95 32 108 40 125

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

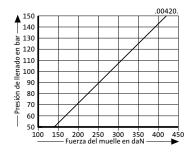
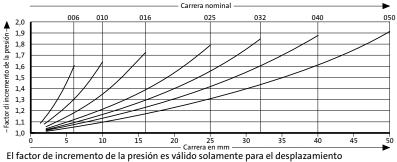
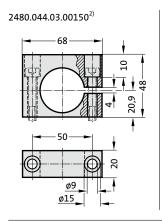
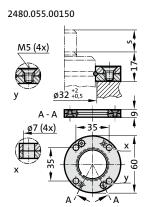


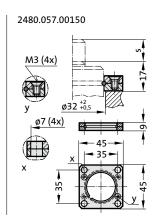
Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!



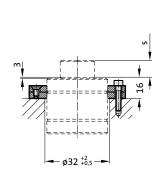


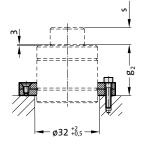


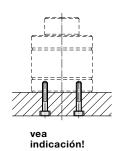
Nota:

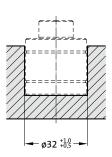
¡La fuerza del muelle tiene que ser absorbida por la superficie

Ejemplos de montaje:









F270

Nota:

La fuerza inicial del muelle a 150 bar es de 750 daN

Un muelle desgastado no puede repararse, hay que sustituirlo completamente.

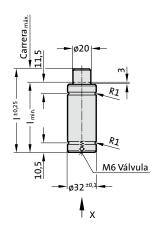
Con sujeción inferior es necesario un apoyo de toda la superficie del fondo del cuerpo del cilindro!

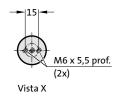
Medio de presión: Nitrógen - N₂ Presión máxima de llenado: 150 bar Presión minima de llenado: 25 bar Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C

Núm. máx. de carreras recomend.: aprox. 50 a 100 (a 20°C)

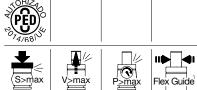
Velocidad máxima del pistón: 0,8 m/s

2490.14.00750.









2490.14.00750.

Muelle de gas super-compacto

Código	Carrera _{max.} (s)	I _{min}	1	g ₂ *
2490.14.00750.006	6	57	63	51
2490.14.00750.010	10	65	75	59
2490.14.00750.016	16	77	93	71
2490.14.00750.025	25		120	
2490.14.00750.032	32		140	
2490.14.00750.040	40		165	
2490.14.00750.050	50		195	

*vea ejemplo de montaje

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

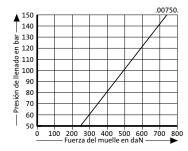
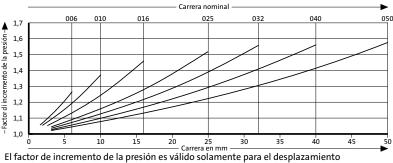
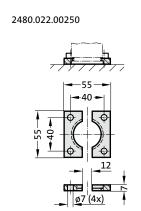
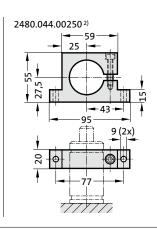


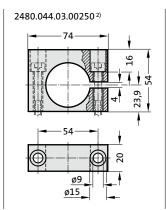
Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera

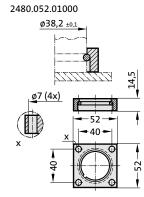


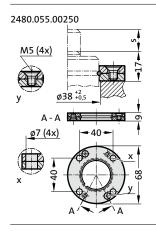
del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!

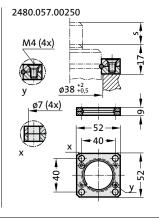




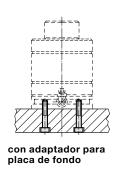








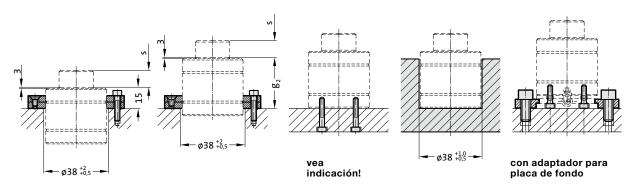
Ejemplo de montaje:



Nota:

¡La fuerza del muelle tiene que ser absorbida por la superficie

Ejemplos de montaje:



F272

Nota:

La fuerza inicial del muelle a 150 bar es de 1000 daN

Código de pedido para juego de piezas de recambio: 2490.14.01000

Muelle de gas sin válvula Ejemplo de pedido: 2490.14.01000. .P

Con sujeción inferior es necesario un apoyo de toda la superficie del fondo del cuerpo del

Antes de montar la placa de adaptación de fondo, debe quitarse la válvula del muelle de

Si se producen vibraciones, deben asegurarse debidamente los tornillos de montaje.

Medio de presión: Nitrógen - No Presión máxima de llenado: 150 bar Presión minima de llenado: 25 bar Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C

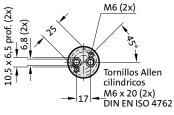
Núm. máx. de carreras recomend.:

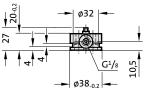
aprox. 100 (a 20°C)

Velocidad máxima del pistón: 0,8 m/s

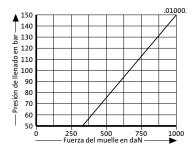
2480.00.20.01000

Adaptador para placa de fondo con boquilla de unión, sin válvula (puede emplearse sólo en conexión combinada)

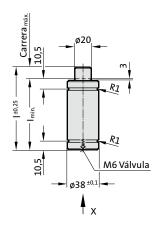


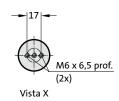


Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado



2490.14.01000.









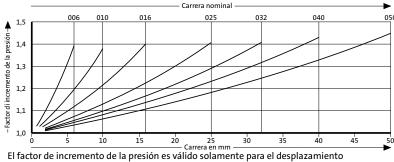
2490.14.01000.

Muelle de gas super-compacto

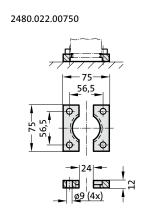
Código	Carrera _{max.} (s)	I _{min.}	- 1	g_2^*
2490.14.01000.006	6	55	61	49
2490.14.01000.010	10	68	78	62
2490.14.01000.016	16	84	100	78
2490.14.01000.025	25	110	135	104
2490.14.01000.032	32	135	167	129
2490.14.01000.040	40	155	195	149
2490.14.01000.050	50	180	230	174

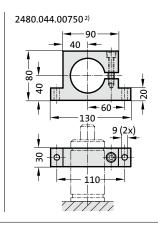
^{*}vea ejemplo de montaje

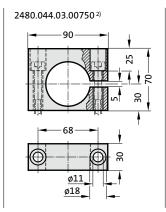
Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera

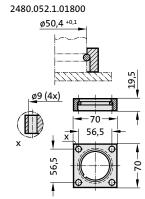


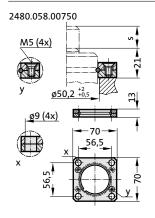
del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!

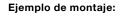


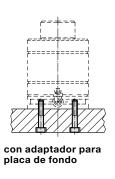








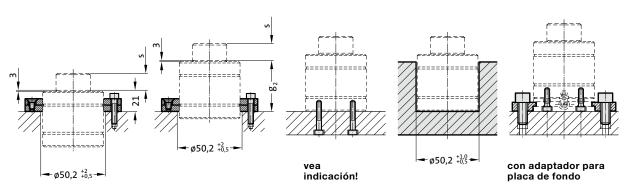




Nota:

¡La fuerza del muelle tiene que ser absorbida por la superficie

Ejemplos de montaje:



F274

Nota:

La fuerza inicial del muelle a 150 bar es de 1800 daN

Código de pedido para juego de piezas de recambio: 2490.14.01800

Muelle de gas sin válvula Ejemplo de pedido: 2490.14.01800. .P

Con sujeción inferior es necesario un apoyo de toda la superficie del fondo del cuerpo del cilindro!

Antes de montar la placa de adaptación de fondo, debe quitarse la válvula del muelle de

Si se producen vibraciones, deben asegurarse debidamente los tornillos de montaje.

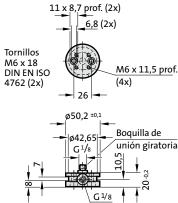
Medio de presión: Nitrógen - No Presión máxima de llenado: 150 bar Presión minima de llenado: 25 bar Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C

Núm. máx. de carreras recomend.: aprox. 50 a 100 (a 20°C)

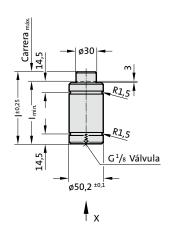
Velocidad máxima del pistón: 0,8 m/s

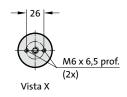
2480.00.20.01800

Adaptador para placa de fondo con boquilla de unión, sin válvula (puede emplearse sólo en conexión combinada)

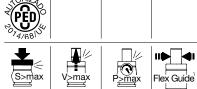


2490.14.01800.









2490.14.01800.

Muelle de gas super-compacto

Código	Carrera _{max.} (s)	I _{min.}	- 1	g_2^*
2490.14.01800.006	6	60	66	52
2490.14.01800.010	10	70	80	62
2490.14.01800.016	16	90	106	82
2490.14.01800.025	25	110	135	102
2490.14.01800.032	32	130	162	122
2490.14.01800.040	40	150	190	142
2490.14.01800.050	50	170	220	162
2490.14.01800.065	65	206	271	198

^{*}vea ejemplo de montaje

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

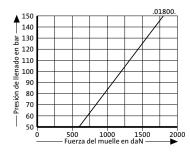
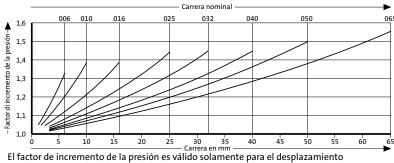
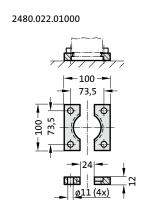
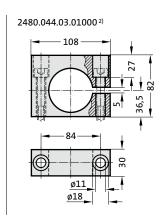


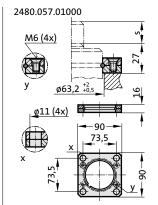
Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera

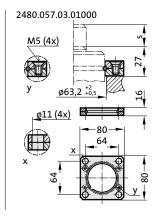


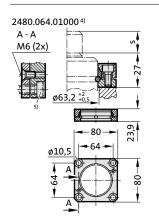
del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!



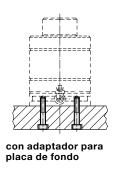








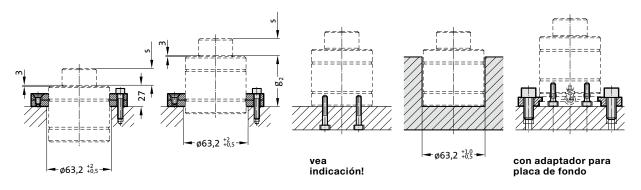
Ejemplo de montaje:



Nota:

- ¡La fuerza del muelle tiene que ser absorbida por la superficie de impacto!
- 4) Brida de sección cuadrada con valona, con seguro anti-giro, sujeción para conexión combinada.
- 5) Tornillos cilíndricos Allen (recomendado: con cabeza de altura reducida).

Ejemplos de montaje:



F276

Nota:

La fuerza inicial del muelle a 150 bar es de 3000 daN

Código de pedido para juego de piezas de recambio: 2490.14.03000

Muelle de gas sin válvula Ejemplo de pedido: 2490.14.03000. .P

Con sujeción inferior es necesario un apoyo de toda la superficie del fondo del cuerpo del cilindro!

Antes de montar la placa de adaptación de fondo, debe quitarse la válvula del muelle de

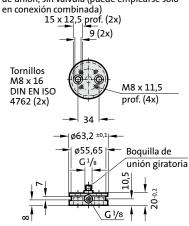
Si se producen vibraciones, deben asegurarse debidamente los tornillos de montaje.

Medio de presión: Nitrógen - No Presión máxima de llenado: 150 bar Presión minima de llenado: 25 bar Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C

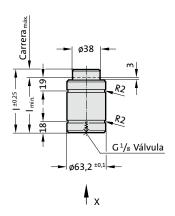
Núm. máx. de carreras recomend.: aprox. 80 a 100 (a 20°C) Velocidad máxima del pistón: 0,8 m/s

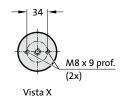
2480.00.20.03000

Adaptador para placa de fondo con boquilla de unión, sin válvula (puede emplearse sólo

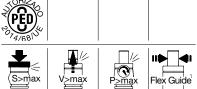


2490.14.03000.









2490.14.03000.

Muelle de gas super-compacto

Carrera _{max.} (s)	I _{min.}		g_2^*
10	75	85	65
16	87	103	77
25	105	130	95
32	118	150	108
40	135	175	125
50	155	205	145
65	191	256	181
	10 16 25 32 40 50	10 75 16 87 25 105 32 118 40 135 50 155	10 75 85 16 87 103 25 105 130 32 118 150 40 135 175 50 155 205

^{*}vea ejemplo de montaje

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

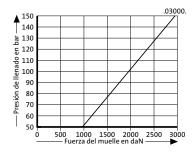
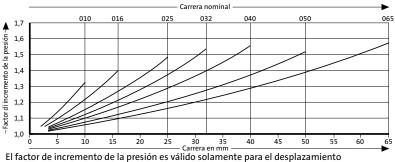
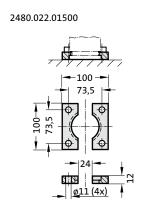
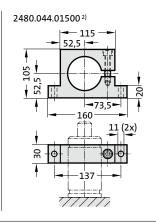


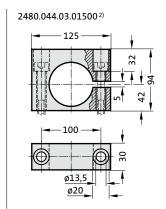
Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera

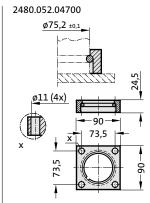


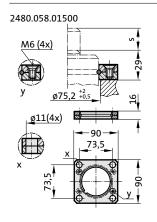
del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!

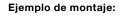










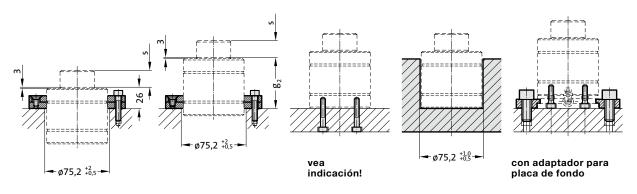




Nota:

¡La fuerza del muelle tiene que ser absorbida por la superficie de impacto!

Ejemplos de montaje:



F278

Nota:

La fuerza inicial del muelle a 150 bar es de 4700 daN

Código de pedido para juego de piezas de recambio: 2490.14.04700

Muelle de gas sin válvula Ejemplo de pedido: 2490.14.04700. .P

Con sujeción inferior es necesario un apoyo de toda la superficie del fondo del cuerpo del cilindro!

Antes de montar la placa de adaptación de fondo, debe quitarse la válvula del muelle de

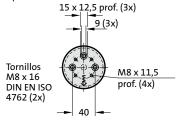
Si se producen vibraciones, deben asegurarse debidamente los tornillos de montaje.

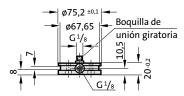
Medio de presión: Nitrógen - No Presión máxima de llenado: 150 bar Presión minima de llenado: 25 bar Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C

Núm. máx. de carreras recomend.: aprox. 80 a 100 (a 20°C) Velocidad máxima del pistón: 0,8 m/s

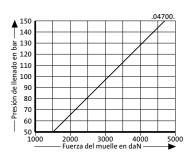
2480.00.20.04700

Adaptador para placa de fondo con boquilla de unión

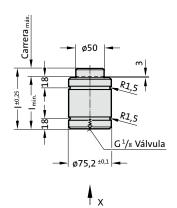


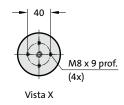


Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado



2490.14.04700.









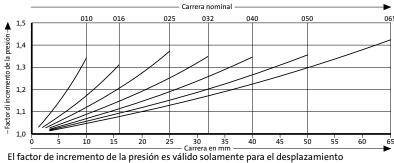
2490.14.04700.

Muelle de gas super-compacto

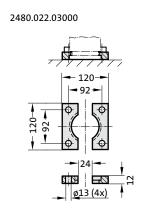
Código	Carrera _{max.} (s)	I _{min.}	-1	g_2^*
2490.14.04700.010	10	70	80	60
2490.14.04700.016	16	90	106	80
2490.14.04700.025	25	110	135	100
2490.14.04700.032	32	135	167	125
2490.14.04700.040	40	160	200	150
2490.14.04700.050	50		240	
2490.14.04700.065	65	208	273	198

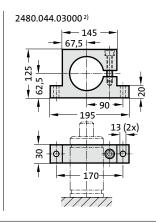
*vea ejemplo de montaje

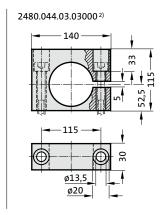
Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera

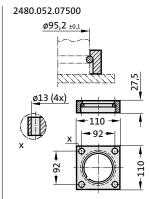


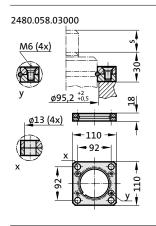
del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!

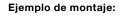










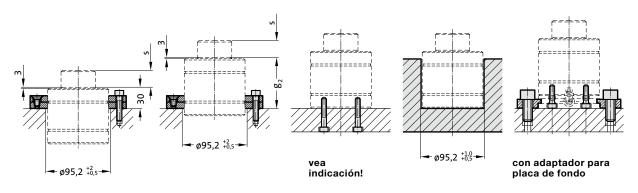




Nota:

¡La fuerza del muelle tiene que ser absorbida por la superficie de impacto!

Ejemplos de montaje:



F280

Nota:

La fuerza inicial del muelle a 150 bar es de 7500 daN

Código de pedido para juego de piezas de recambio: 2490.14.07500

Muelle de gas sin válvula Ejemplo de pedido: 2490.14.07500. .P

Con sujeción inferior es necesario un apoyo de toda la superficie del fondo del cuerpo del cilindro!

Antes de montar la placa de adaptación de fondo, debe quitarse la válvula del muelle de

Si se producen vibraciones, deben asegurarse debidamente los tornillos de montaje.

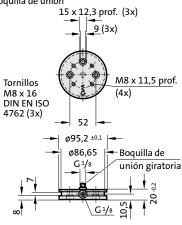
Medio de presión: Nitrógen - No Presión máxima de llenado: 150 bar Presión minima de llenado: 25 bar Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C

Núm. máx. de carreras recomend.: aprox. 80 a 100 (a 20°C)

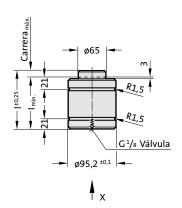
Velocidad máxima del pistón: 0,8 m/s

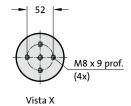
2480.00.20.07500

Adaptador para placa de fondo con boquilla de unión

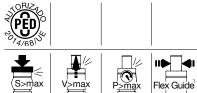


2490.14.07500.









2490.14.07500.

Muelle de gas super-compacto

Código	Carrera _{max.} (s)	I _{min.}	- 1	g_2^*
2490.14.07500.010	10	80	90	68
2490.14.07500.016	16	100	116	88
2490.14.07500.025	25	120	145	108
2490.14.07500.032	32	150	182	138
2490.14.07500.040	40	170	210	158
2490.14.07500.050	50	205	255	193
2490.14.07500.065	65	214	279	202

*vea ejemplo de montaje

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

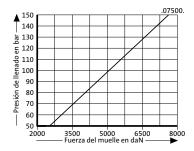
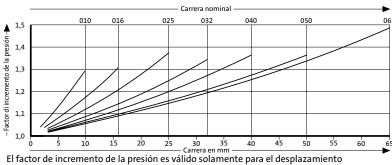
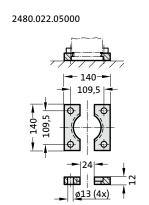
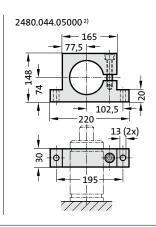


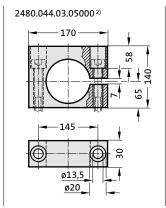
Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera

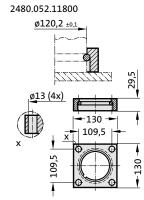


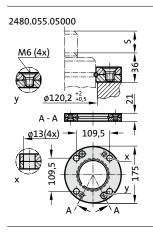
del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!

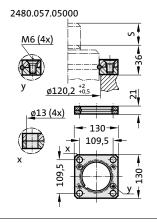


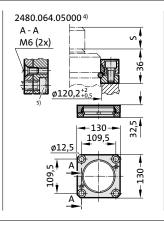




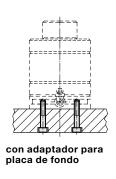








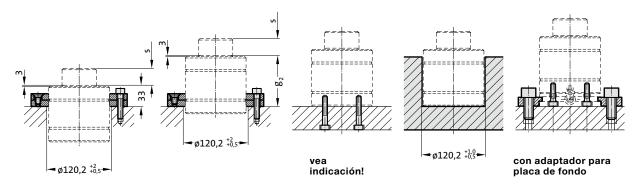
Ejemplo de montaje:



Nota:

- ¡La fuerza del muelle tiene que ser absorbida por la superficie de impacto!
- 4) Brida de sección cuadrada con valona, con seguro anti-giro, sujeción para conexión combinada.
- 5) Tornillos cilíndricos Allen (recomendado: con cabeza de altura reducida).

Ejemplos de montaje:



F282

Nota:

La fuerza inicial del muelle a 150 bar es de 11800 daN

Código de pedido para juego de piezas de recambio: 2490.14.11800

Muelle de gas sin válvula Ejemplo de pedido: 2490.14.11800. .P

Con sujeción inferior es necesario un apoyo de toda la superficie del fondo del cuerpo del cilindro!

Antes de montar la placa de adaptación de fondo, debe quitarse la válvula del muelle de

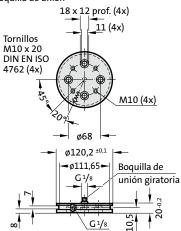
Si se producen vibraciones, deben asegurarse debidamente los tornillos de montaje.

Medio de presión: Nitrógen - No Presión máxima de llenado: 150 bar Presión minima de llenado: 25 bar Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C

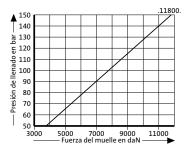
Núm. máx. de carreras recomend.: aprox. 80 a 100 (a 20°C) Velocidad máxima del pistón: 0,8 m/s

2480.00.20.11800

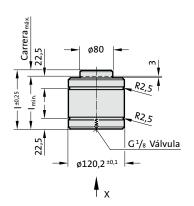
Adaptador para placa de fondo con boquilla de unión

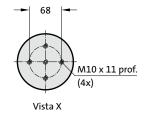


Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

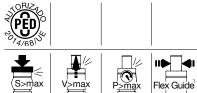


2490.14.11800.







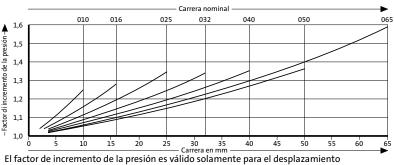


2490.14.11800. Muelle de gas super-compacto

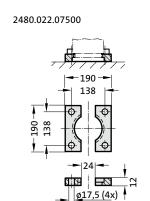
Código	Carrera _{max.} (s)	I _{min.}	- 1	g_2^*
2490.14.11800.010	10	90	100	78
2490.14.11800.016	16	110	126	98
2490.14.11800.025	25	130	155	118
2490.14.11800.032	32	155	187	143
2490.14.11800.040	40	180	220	168
2490.14.11800.050	50	210	260	198
2490 14 11800 065	65	255	320	243

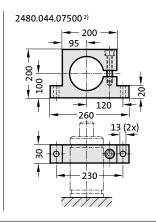
*vea ejemplo de montaje

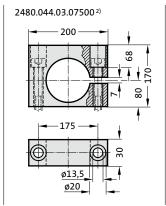
Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera

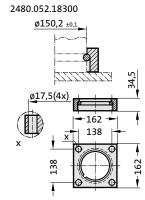


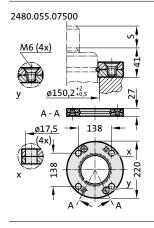
del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!

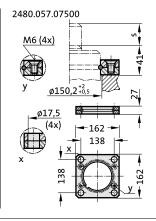


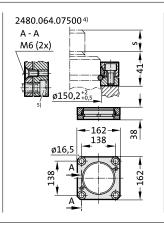




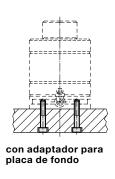








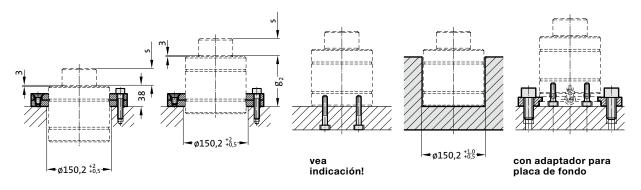
Ejemplo de montaje:



Nota:

- ¡La fuerza del muelle tiene que ser absorbida por la superficie de impacto!
- 4) Brida de sección cuadrada con valona, con seguro anti-giro, sujeción para conexión combinada.
- 5) Tornillos cilíndricos Allen (recomendado: con cabeza de altura reducida).

Ejemplos de montaje:



F284

Nota:

La fuerza inicial del muelle a 150 bar es de 18300 daN

Código de pedido para juego de piezas de recambio: 2490.14.18300

Muelle de gas sin válvula Ejemplo de pedido: 2490.14.18300. .P

Con sujeción inferior es necesario un apoyo de toda la superficie del fondo del cuerpo del cilindro!

Antes de montar la placa de adaptación de fondo, debe quitarse la válvula del muelle de

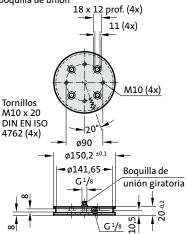
Si se producen vibraciones, deben asegurarse debidamente los tornillos de montaje.

Medio de presión: Nitrógen - No Presión máxima de llenado: 150 bar Presión minima de llenado: 25 bar Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C

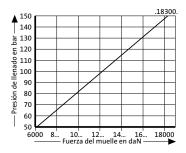
Núm. máx. de carreras recomend.: aprox. 80 a 100 (a 20°C) Velocidad máxima del pistón: 0,8 m/s

2480.00.20.18300

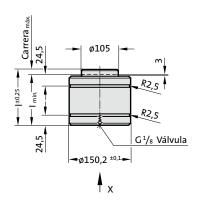
Adaptador para placa de fondo con boquilla de unión

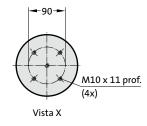


Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

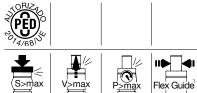


2490.14.18300.









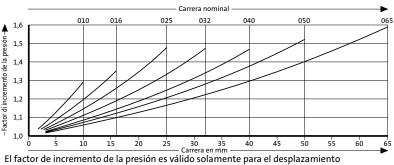
2490.14.18300.

Muelle de gas super-compacto

Carrera _{max.} (s)	I _{min.}		g_2^*
10	100	110	89
16	120	136	109
25	140	165	129
32	165	197	154
40	195	235	184
50	220	270	209
65	258	323	247
	10 16 25 32 40 50	10 100 16 120 25 140 32 165 40 195 50 220	10 100 110 16 120 136 25 140 165 32 165 197 40 195 235 50 220 270

^{*}vea ejemplo de montaje

Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!

nos reservamos el derecho de hacer modificaciones

F285